



Ihr zuverlässiger Partner für Kunststoffgranulate!

Das Kerngeschäft der Inhaber geführten Firma RSH POLYMERE GmbH mit Werken in Hamburg und Garstedt/Niedersachsen (119 Mitarbeiter) ist die Herstellung von qualitativ hochwertigen Regranulaten und Re-Compounds aus wiederaufbaubereiteten Kunststoff-Produktions-Abfällen. RSH Polymere GmbH wurde 1991 gegründet und setzt damit die Aktivitäten der Familie Draak fort, die bereits seit 1958 im Kunststoffrecycling aktiv ist. RSH hat sich zur Aufgabe gemacht, ihren Kunden eine sinnvolle Alternative zu Neuware-Granulaten anzubieten. Als Spezialist für PP-, ABS und PC/ABS Recompounds sowie hochwertige LDPE, HDPE und PP Regranulate ermöglicht RSH seinen Kunden für Ihr Endprodukt teilweise erhebliches Einsparpotenzial, das sonst in dieser Größenordnung heutzutage nicht mehr durch eine Optimierung von Produktionsabläufen oder Verkaufspreisen zu erzielen ist. Dies gelingt durch jahrzehntelanges Know How, gut ausgebildete Mitarbeiter sowie mit hochwertiger und moderner Labor- und Anlagentechnik. Nebenbei leistet RSH mit seinem Geschäftsmodell einen erheblichen Beitrag zum Umweltschutz.

Weitere Unternehmensschwerpunkte von RSH liegen in der Vermahlung von Kunststoffen sowie in dem Geschäftsfeld Handel von Prime- und off-grade Granulaten, Mahlgütern und Regranulaten anderer Hersteller. Zudem verfügt RSH über eine Anlage mit Wasch- und Trocknungsprozessen zur Herstellung von LDPE Regranulaten aus gebrauchten Kunststofffolien. Insgesamt bewegt RSH pro Jahr 60.000 Tonnen Material. 35.000 Tonnen werden davon an den beiden Produktionsstandorten Hamburg und Garstedt selbst gefertigt. Anwendung finden die Granulate von RSH z.B. in

der Automobilbranche, für Bauanwendungen, in der Möbelindustrie, Gartenbau, Landwirtschaft und bei Folienherstellern etc.

Eine zuverlässige Belieferung der Kunden und Einhaltung vereinbarter Mengen hat bei RSH höchste Priorität. Daher wird ein sehr hoher Aufwand für die Erschließung und Sicherung von Rohstoffquellen betrieben sowie auf Wunsch professionelle Entsorgungskonzepte erstellt.

Aufgrund ihrer Vorteile sind Kunststoffe nicht mehr aus dem heutigen Leben wegzudenken. Durch das wachsende Umweltbewusstsein der Endkonsumenten steigt die Nachfrage nach Regranulaten und Re-Compounds. Anbieter, die auf Recyclingmaterial setzen, erlangen ein grünes Image und verschaffen sich zusätzliche Absatzmöglichkeiten.

Wir von RSH sind Teil dieser positiven Entwicklung und können unseren Kunden nach umfangreichen Prüfungen in unserem Technikum häufig auch Neuwaretypen nachstellen, die alle erforderlichen Standards erfüllen und teilweise sogar bessere mechanische Eigenschaften haben als Neuware - und das bei einem interessanteren Preis!!

Neben Zertifizierungen wie ISO 9001 und ISO 50001 und EfbV ist RSH auch erfolgreich nach EUCertPlast zertifiziert. Aufgrund der Zertifizierung können Kunststoffverarbeiter bestimmte LDPE Regranulate von RSH für die Herstellung von Endprodukten mit dem Aufdruck des Umweltzeichens „Blauer Engel“ einsetzen.